

VAKU 60



TIN-Metallic-Spachtel auf Polyesterharz-Basis mit Aluminium-Pigmentierung für Fahrzeugbau und Kfz-Reparaturhandwerk.

Beste Haftung und Stabilität.

- Sehr gut an senkrechten Stellen einsetzbar z. B. im Behälterbau, Silobau, Fahrzeugaufbau, Kfz-Teilersatz etc.
- Hervorragende Haftung auf Eisen, Stahl, Aluminium, verzinkten und feuerverzinkten Untergründen.

Hochwertiger Füll-Spachtel.

- Hochwertige Füllstoff- und Harzkombinationen ermöglichen eine porenfreie, geschlossene Verspachtelung von Vertiefungen und Unebenheiten.
- Geringe Staubentwicklung beim Schleifen.

Für spezielle Qualitätsansprüche.

- Aluminiumpigmentierung gewährleistet extrem hohe Festigkeit im Zusammenspiel mit metallischen Untergründen.

Zinnersatz-Spachtel.

- In der Unfallreparatur als Ersatz für Schwemzzinn einsetzbar.

Zulässiger VOC-Höchstgehalt VAKU 60: 250 g/l der Produktkategorie 2(b).
Max. VOC-Gehalt nach ChemVOCFarbV: 14 g/l.

Bezeichnung	Farbton	Inhalt	Art.-Nr.	VE/St.
VAKU 60	metallic-anthrazit	1.760 g + 40 g Härter	0892 606 02	1/4
Härter	rot	40 g	0892 600 004	1

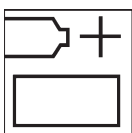
Anwendung:	
Auto/Cargo	Im Fahrzeugbau und in der Kfz-Reparatur mit bester Haftung auf Stahl, Alu, Zink und feuerverzinkten Untergründen. Sehr gut geeignet als Zinnersatz-spachtel im Teilersatz.
Metall	Im Maschinen- und Stahlbau zum Ausgleich von Lunker- und Schweißstellen. Beste Haftung auf Stahl, Alu, Zink und feuerverzinkten Untergründen.
Holz	-

Verarbeitungshinweise:

Untergrund muss sauber, trocken und fettfrei sein. Oberflächen anschleifen. Polyester-material wegen Wasserempfindlichkeit nach Möglichkeit nur trocken schleifen. Nassschliff siehe separate Angaben.

Um mögliche Reklamationen auszuschließen, unbedingt auf das korrekte Dosierungsverhältnis zwischen Spachtelmasse und Härter achten.

Verarbeitungshinweise:



Dosierung:
2% Härter



Topfzeit:
4-5 min 20°C



Trockenzeit:
20-30 min.
20°C



P80-280
nass: nur nach
völliger Trocknung

Temperaturbeständig bis 80°C

Diese Angaben können nur Empfehlungen sein, die auf unseren Erfahrungen beruhen. Vorversuche erforderlich!
Weitere Informationen siehe technisches Datenblatt. Änderungen vorbehalten.

Tip:

Spachtelmassen sind empfindlich gegen zu schnelle Trocknung! Achtung! – Gefahr von Rissbildung ab 80°C. Besondere Vorsicht ist beim Einsatz von Infrarotstrahlern geboten.

Zusatzartikel:

Schleifpapier Useit

Art.-Nr. 0581 3..

Silikonentferner

Art.-Nr. 0893 222 600

Malerspachtel

Art.-Nr. 0695 940 ...

Atemschutzmaske

Art.-Nr. 0899 111