

EPOXIDHARZ- SCHNELLKLEBER ESK-48

Lösungsmittelfreier Zweikomponentenkleber.





Verarbeitungshinweise:

Das Statikmischrohr wird auf die Doppelkartusche des ESK-48 aufgesteckt und diese in die Pistole eingelegt.

Die Verklebung muss bis zum Erreichen der Endfestigkeit gleichmäßig gepresst werden

Die besten Klebefestigkeiten werden nach Reinigung und Anschleifen bei einem Klebespalt von max. 0,1 mm erreicht.

Die Aushärtezeit ist abhängig von der Temperatur.

Nicht ausgehärteter Klebstoff kann mit Acetonreiniger, Art.-Nr. 0893 460, entfernt werden.

Unter Wärmezufuhr von +80°C kann die Reaktion beschleunigt werden. Bei Arbeitsunterbrechungen, die länger als 3 Minuten dauern, den Zwangsmischer wechseln.

Klebstoff ESK-48

Bezeichnung/ Gebinde	Inhalt ml	ArtNr.	VE/St.
Doppelkartusche	48	0893 480	3

Zwangsmischer für ESK-48

ArtNr.	VE/St.
0891 481	3

Pistole für ESK-48

ArtNr.	VE/St.
0891 893 485	1

Acetonreiniger

Inhalt ml	ArtNr.	VE/St.
250	0893 460	1

Anwendungsgebiet:

Verkleben von Edelstahlblechen untereinander, Reparaturen von abgebrochenen Kunststoff- und Metallteilen, Herstellung von Leiterplatten etc.

Verklebbare Werkstoffe:

Stahl, Stahl vz., Edelstahl, Aluminium, Kupfer, Messing, GFK geschliffen, ABS, PVC-hart, SMC, Glas, Keramik.

Mit diesen Hinweisen wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrungen nach bestem Wissen beraten. Eine Verbindlichkeit für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Anwendungen und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen nicht übernehmen.

Dies gilt auch bei zur Verfügung ste Zur V

Dies gilt auch bei Inanspruchnahme unseres unverbindlich zur Verfügung stehenden technischen und kaufmännischen Kundendienstes. Wir empfehlen stets Eigenversuche durchzuführen. Für gleichbleibende Qualität unserer Produkte übernehmen wir die Gewähr. Technische Änderungen und Weiterentwicklungen bleiben uns vorbehalten.

Schnelle Aushärtung.

Ihr Vorteil:

Durch die Reaktion der beiden Komponenten ist eine schnelle Abbindegeschwindigkeit gegeben. Dadurch ist eine schnelle Verarbeitung gewährleistet.

▶ Hohes Anwendungsspektrum.

Ihr Vorteil:

Zum Verkleben von Metallen, vielen Kunststoffen, Glas, Keramik usw. mit- und untereinander.

▶ Hohe Zugfestigkeitswerte.

Ihr Vorteil:

Auch unter Wärmeeinfluss bleiben die Zugscherfestigkeiten erhalten.

▶ Hervorragende chemische Beständigkeit.

Ihr Vorteil:

Beständig gegen viele Flüssigkeiten wie Benzin, viele Schmieröle sowie Ethylacetat.

- Weitere Vorteile:
 - Schleifbar im ausgehärteten Zustand.
 - Zähelastisch.
 - Hohe Transparenz.

Technische Daten

Basis	Epoxidharz
Farbe	klar, transparent
Dichte	Binder: 1,14 g/cm ³ Härter: 1,15 g/cm ³
Viskosität	Binder: 20–60 Pa·s Härter: 25–65 Pa·s
Offene Zeit	4 min bei +23°C
Endfestigkeit	1 Std.
Zugscherfestigkeit	7 N/mm² bei +23°C
Ideale Verarbeitungs- temperatur	+23°C
Temperatur- beständigkeit	-60°C bis +80°C
Handlingsfestigkeit	nach ca. 5 min
Lagerfähigkeit	12 Monate bei +15°C bis +20°C

Härtegeschwindigkeit für Zugscherfestigkeiten von > 10 N/mm²:

Temperatur in °C	Härtungszeit in min
10	ca. 120
15	ca. 70
23	ca. 60
40	ca. 25
60	ca. 10
100	ca. 2