

HOCHTEMPERATURSILIKON



Gebinde	Inhalt	Farbe	Art.-Nr.	VE/St.
Kartusche	310 ml	rotbraun	0892 330	12

Einsatzgebiete:

Für die Abdichtung im Ofen-, Heizungs-, Klimageräte-, Waschmaschinen- und Trocknerbau.

Typische Untergründe:

ohne Voranstrich: Edelstahl, Emaille, Glas, Fliesen

mit Voranstrich: Aluminium (roh, eloxiert und pulverbeschichtet), Chrom

Rohstoffbasis	Silikonpolymer acetatvernetzend
Voranstrich	Auf porösen Untergründen: Silikon-Voranstrich, Art.-Nr. 0892 170
Max. Dauerbewegungsaufnahme	20% der Fugenbreite
Hautbildezeit	Ca. 8 - 12 min bei +23 °C und 50% rel. Luftfeuchtigkeit
Durchhärtungsgeschwindigkeit	1 - 2 mm/Tag bei +23 °C und 50% rel. Luftfeuchtigkeit
Temperaturbeständigkeit	- 50 °C bis +250 °C, kurzfristig bis +300 °C (im ausgehärteten Zustand)
Verarbeitungstemperatur	+5 °C bis +40 °C
Überstreichbarkeit	Nein
Anstrichverträglichkeit	Ja, Vorversuch erforderlich
Fungizide Ausstattung	Nein
Shore-A-Härte	30 ± 3
Dichte	1,05 g/cm ³ ± 0,05
Bruchdehnung bei 2-mm-Film	350%
Lagerfähigkeit	24 Monate bei max. +25 °C

Diese Angaben können nur Empfehlungen sein, die auf unseren Erfahrungen beruhen. Vorversuche erforderlich.

Spezieller Dichtstoff für Fugen mit hoher thermischer Belastung.

Hohe Temperaturbeständigkeit.

Temperaturbeständig bis +250 °C, kurzfristig bis +300 °C.

Hohe Beständigkeit gegen zahlreiche Chemikalien.

Für Fugen mit chemischer Belastung geeignet (siehe Beständigkeitsliste).

Weitere Vorteile:

Alterungs- und UV-beständig.

Klassifiziert nach DIN 4102 B2 - normal entflammbar (im ausgereagerten Zustand).

Anwendung:

Bitte Übersichtsblatt „Allgemeine Verarbeitungshinweise zu Dichtstoffen“ beachten.

Zusatzartikel:

Silikon-Voranstrich, Art.-Nr. 0892 170
Kartuschenpistole, Art.-Nr. 0891 ...
Fugenglätter, Art.-Nr. 0891 181
Kartuschenmesser, Art.-Nr. 0715 66 09
Dichtstoffglätttemittel, Art.-Nr. 0893 3